



22^o

Copeo

Congresso
Pernambucano
de Odontologia

De 3 a 6 de abril de 2014 - Centro de Convenções de Pernambuco - Recife PE

2627

Titulo: VCP4 - INFLUÊNCIA DO USO DE PRESSÃO NA RESISTÊNCIA FLEXURAL DE UM COMPÓSITO EXPERIMENTAL CONTENDO FIBRA DE VIDRO

Categoria: FÓRUM(VITRINE CIENTÍFICA PROFISSIONAL)

Autor(es): GUSTAVO ADOLFO MARTINS MENDES; RODRIGO BORGES FONSECA; AMANDA VESSONI BARBOSA KASUYA; ISABELLA NEGRO FAVARÃO; LETÍCIA NUNES DE ALMEIDA; MARCELLA SILVA DE PAULA

Resumo

O uso de compósitos enriquecidos com fibras de vidro e seus efeitos no reforço de restaurações, infra-estruturas como pinos endodônticos, efeitos na polimerização e propriedades mecânicas têm sido estudados obtendo-se resultados promissores. O objetivo da pesquisa foi avaliar a resistência flexural de um compósito resinoso reforçado com fibra de vidro, variando o método de polimerização utilizado pelo uso de pressão. Quatro grupos experimentais (N=10) foram criados utilizando um compósito experimental (22,5% de resina, 22,5% de fibra de vidro curta 3mm e 55% de partículas de sílica) e tendo como fator em estudo o método de polimerização com uso de pressão: fotopolimerização convencional com luz halógena (G1); fotopolimerização em máquina laboratorial com vácuo (G2); fotopolimerização em máquina laboratorial sem vácuo (G3); e fotopolimerização convencional associada a vácuo em plastificadora à vácuo (G4). As amostras foram confeccionadas nas dimensões de 10mm x 2mm x 1mm e submetidas a testes de resistência flexural a velocidade constante de 0,5mm/min em máquina de ensaio universal. Os dados foram submetidos aos testes de ANOVA e Tukey. A análise estatística demonstrou diferença significativa ($p < 0,05$): G1(237,37±40,19)B; G2(313,17±50,92)A; G3(282,40±34,72)AB; G4(263,8680±47,35)AB. A aplicação de pressão durante o procedimento de polimerização influencia nas propriedades mecânicas de compósitos reforçados com fibra de vidro, sendo dependente do método utilizado. A pressão possivelmente auxilia na remoção de bolhas de ar presentes no interior do material, ampliando as propriedades mecânicas do compósito produzido.